

Préparation de la surface

Une préparation correcte de la surface est importante pour assurer de bonnes performances à long terme de l'ARC MX FG. Les exigences exactes varient selon la sévérité de l'application, la durée de service et les conditions initiales du support.

Une préparation optimale consiste à nettoyer soigneusement la surface pour éliminer tous les éléments de contamination et à lui donner une rugosité (profil angulaire) entre 75 et 125 µm. Ceci s'obtient de manière optimale par un nettoyage et un dégraissage initiaux, puis un décapage à l'abrasif produisant une qualité de surface « métal blanc » (**Sa 3/SSPC SP5**) ou « quasi-blanc » (**Sa 2 1/2 / SSPC SP10**) suivis d'une élimination de tous les résidus d'abrasif.

Mélange

Pour faciliter le mélange et l'application, la température des matériaux doit être comprise entre 21 °C et 32 °C. Chaque kit contient deux composants pré-mesurés dans les proportions du mélange. Si une quantité différente est nécessaire, ils doivent être dosés conformément aux proportions suivantes :

Proportions	En poids
A : B	2,5 : 1

Placez les quantités nécessaires de partie A et de partie B sur une surface propre, sèche et non poreuse (généralement en plastique) et commencez à mélanger avec l'outil fourni en suivant une forme de huit et en grattant régulièrement la surface de mélange et l'outil pour s'assurer qu'aucun résidu non mélangé ne reste sur ces surfaces. Continuez jusqu'à ce que le matériau soit complètement mélangé, c'est-à-dire quand sa couleur devient homogène, sans traînées. En cas de mélange à l'aide d'un outil électrique, placez les deux composants dans le récipient de la Partie 1 et mélangez à vitesse réduite jusqu'à obtenir une couleur homogène. Pour s'assurer d'un bon mélange, finissez de mélanger à la main selon les indications fournies ci-dessus.

Temps d'utilisation - en minutes

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	43 °C	NR = Non recommandé. Ce tableau définit le temps d'utilisation pratique de l'ARC MX FG, à partir du début du mélange.
	50 °F	60 °F	77 °F	90 °F	110 °F	
1,5 liters	70 min.	60 min.	45 min.	30 min.	10 min.	
5 liters	50 min.	40 min.	30 min.	20 min.	NR	
16 liters	30 min.	25 min.	20 min.	NR	NR	

Application

L'ARC MX FG doit être appliqué avec une épaisseur minimale de 3 mm. La température minimale d'application est de 10 °C. Dans certaines applications nécessitant un support supplémentaire, il peut être avantageux de souder un maillage de métal déployé sur le support métallique avant l'application d'ARC MX FG. En utilisant l'outil d'application en plastique fourni ou une truelle, répandez bien le matériau sur le profil de la surface afin d'humidifier complètement celle-ci pour une bonne adhérence. Une fois le matériau en place, il peut être lissé par différentes méthodes.

Avant son état de durcissement au point de « charge légère » décrit ci-dessous, l'ARC MX FG peut être revêtu avec un autre matériau de revêtement ARC, à l'exception de l'ARC S7. S'il a durci jusqu'au point de « charge légère » décrit ci-dessous, la surface doit être rendue rugueuse et la poussière ou tout autre élément de contamination éliminé avant d'appliquer un revêtement de finition. Avant le durcissement au stade « charge légère », aucune préparation de la surface n'est nécessaire pourvu que celle-ci n'ait pas été contaminée. Si nécessaire, l'ARC MX FG peut être meulé à l'aide d'un outil de meulage tournant ou usiné avec des outils en diamant polycristallin.

Coverage

Épaisseur	Conditionnement	Superficie
3 mm (120 mil)	1,5 liters	0,5 m ² (5,4 ft ²)
	5 liters	1,67 m ² (18 ft ²)
	16 liters	5,34 m ² (57,5 ft ²)

Curing Schedule

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	43 °C	La résistance chimique peut être obtenue plus rapidement en accélérant le durcissement. Laissez sécher le produit jusqu'à ce qu'il ne colle plus, puis chauffez-le à 70 °C pendant 4 heures.
	50 °F	60 °F	77 °F	90 °F	110 °F	
Sec au toucher	16 h	7 h	4 h	2 h	20 min	
Charge légère	36 h	24 h	8 h	6 h	90 min	
Charge maximum	72 h	48 h	36 h	20 h	12 h	
Produits chimiques	96 h	72 h	48 h	30 h	24 h	

Nettoyage

Utilisez des solvants commerciaux (acétone, xylène, alcool et méthyléthylcétone) pour nettoyer les outils immédiatement après les avoir utilisés. Une fois qu'il a durci, le matériau ne peut être enlevé que par des moyens abrasifs.

Sécurité

Avant d'utiliser tout produit, consultez la fiche de données de sécurité (SDS) appropriée ou le feuillet de sécurité en vigueur dans votre secteur. Suivez les procédures de travail en espaces clos, le cas échéant.

Durée de conservation (en récipients non ouverts) : 2 ans (conservé entre 10 °C et 32 °C à l'abri, au frais et au sec)